schubag

Pumpen | Service | Effiziente Lösungen

Pumpen

Service

Effiziente Lösungen

Über uns

Wir vertreten führende Hersteller von Pumpen und Pumpensystemen in der Schweiz, Fürstentum Liechtenstein und einige davon im Vorarlberg. Unser Leistungsspektrum umfasst ein umfangreiches Pumpen- und Zubehörprogramm für die verschiedensten Anwendungen und Märkte der Industrie, Chemie, Gewerbe und Gemeinden.

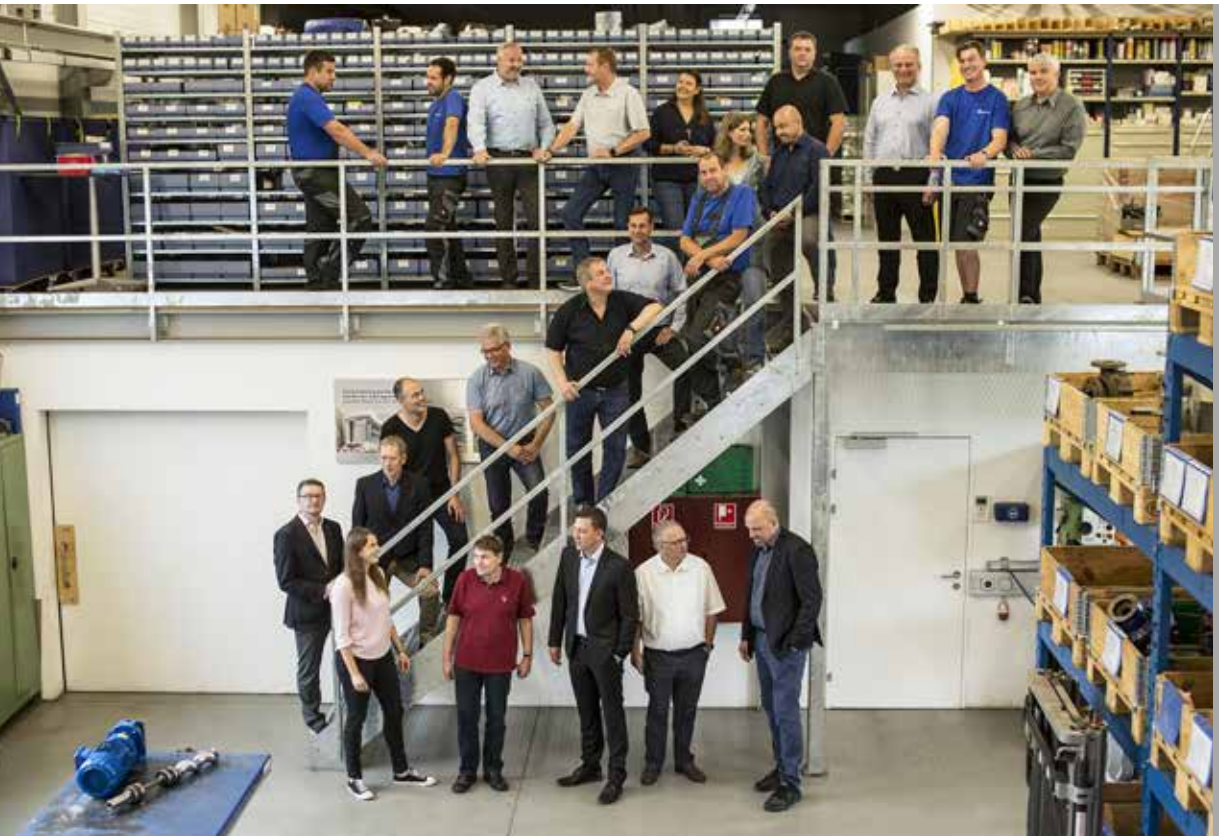
Wir streben danach, die Erwartungen unserer Kunden mit innovativen und wettbewerbsfähigen Lösungen zu übertreffen.

Das bedeutet für uns:

- **ein zuverlässiger Partner zu sein.** Unser Verständnis Ihrer Anwendungen und Prozessanforderungen ermöglicht uns, Ihnen die für Sie optimale, massgeschneiderte Lösung zu liefern.
- **ein hohes Serviceniveau zu bieten.** Unsere Experten sind Ihre Partner und bekannt für Ihr ausserordentliches Engagement, 24 Stunden täglich, 365 Tage im Jahr.
- **die Wettbewerbssituation unserer Kunden zu stärken** d.h. unsere Erfahrung ist Ihr Nutzen. Unseren Erfolg messen wir an der jährlichen Treue unserer Kunden.

Firmengeschichte:

1948 Gründung des Unternehmens in Steckborn
1991 Erweiterung Firmensitz Steckborn
1995 Aufbau einer Serviceorganisation
2010 Nachfolgeregelung, Verkauf an das Management und einen externen Investor
2014 Umzug in eigenen Neubau nach Felben-Wellhausen
2017 Einführung ISO 9001:2015
2020 Erfolgreiche Rezertifizierung ISO 9001:2015



Unsere Werte

Wir stehen zu unseren Werten und halten sie ein. Sie leiten uns in unserer Arbeit und unseren Entscheidungen.

Qualität
Wir achten und fordern gute Qualität um unseren Kunden das Beste an Produkten und Dienstleistungen zu einem vernünftigen Preis-/Leistungsverhältnis anbieten zu können. Zur Wahrung der Sicherheit und der Gesundheit werden Anordnungen und Schutzmassnahmen getroffen.

Gegenseitigkeit
Ein gegenseitiger Nutzen ist ein gemeinsamer Nutzen - ein gemeinsamer Nutzen ist von Dauer. Wir wollen unseren Kunden und Lieferanten langfristig ein guter Partner sein. Dies funktioniert nur, wenn alle Beteiligten Vorteile haben. Gegenseitigkeit gegenüber unseren Mitarbeitern heisst, gute Arbeitsplätze zu bieten und hohe Qualität sowie Engagement zu erwarten.

Effizienz
Wir nutzen unsere Ressourcen bestmöglich, verschwenden nichts und konzentrieren uns auf unsere Stärken. Nur durch hohe Effizienz können wir Leistungen in hoher Qualität und zu attraktiven Preisen anbieten.

Zuverlässigkeit
Vertrauen, Ehrlichkeit, Respekt und Transparenz sind für uns Voraussetzung um langjährige Beziehungen aufzubauen und zu pflegen. Wir sind ein guter, verlässlicher und berechenbarer Geschäftspartner und Arbeitgeber.

Verantwortung
Unsere Mitarbeiter sollen sich für unseren Erfolg mitverantwortlich fühlen und eigenständig Entscheidungen treffen. Nur so können wir effizient sein und unsere hohen Standards einhalten.

Umwelt
Unsere Umwelt ist ein kostbares Gut. In all unseren Tätigkeiten betrachten und berücksichtigen wir mögliche Umweltrisiken und sind bestrebt, diese im Rahmen eines kontinuierlichen Verbesserungsprozesses zu vermeiden oder zu reduzieren.

Verwaltungsrat: v. l. Ralf J. Lottermann (VRP), Hanspeter Egger (CEO), Peter Studer (COO), Alex Blumer (CFO)

Produktpalette

Wir bieten für die von uns bedienten Anwendungsgebiete und Märkte ein breites Produkteprogramm, das dem Kunden den grossen Vorteil „alles aus einer Hand" bietet.

- Kreiselpumpen
- Exzenterschneckenpumpen
- Schraubenspindelpumpen
- Papierstoffpumpen
- Kesselspeisepumpen
- Propellerpumpen
- Schlauchpumpen
- Kunststoffpumpen
- Drehkolbenpumpen
- Impellerpumpen
- Zahnradpumpen
- Magnetpumpen
- Druckluftmembranpumpen
- Unterwasserpumpen
- Vertikale Bohrlochpumpen
- Spaltrohrmotorpumpen
- Seitenkanalpumpen
- Mazeratoren
- Rührwerke
- Dampfturbinen

Mit unseren Herstellern arbeiten wir seit vielen Jahren partnerschaftlich zusammen und sichern hiermit ein Höchstmass an Vertrauenswürdigkeit und Zuverlässigkeit.

Leistungsportfolio

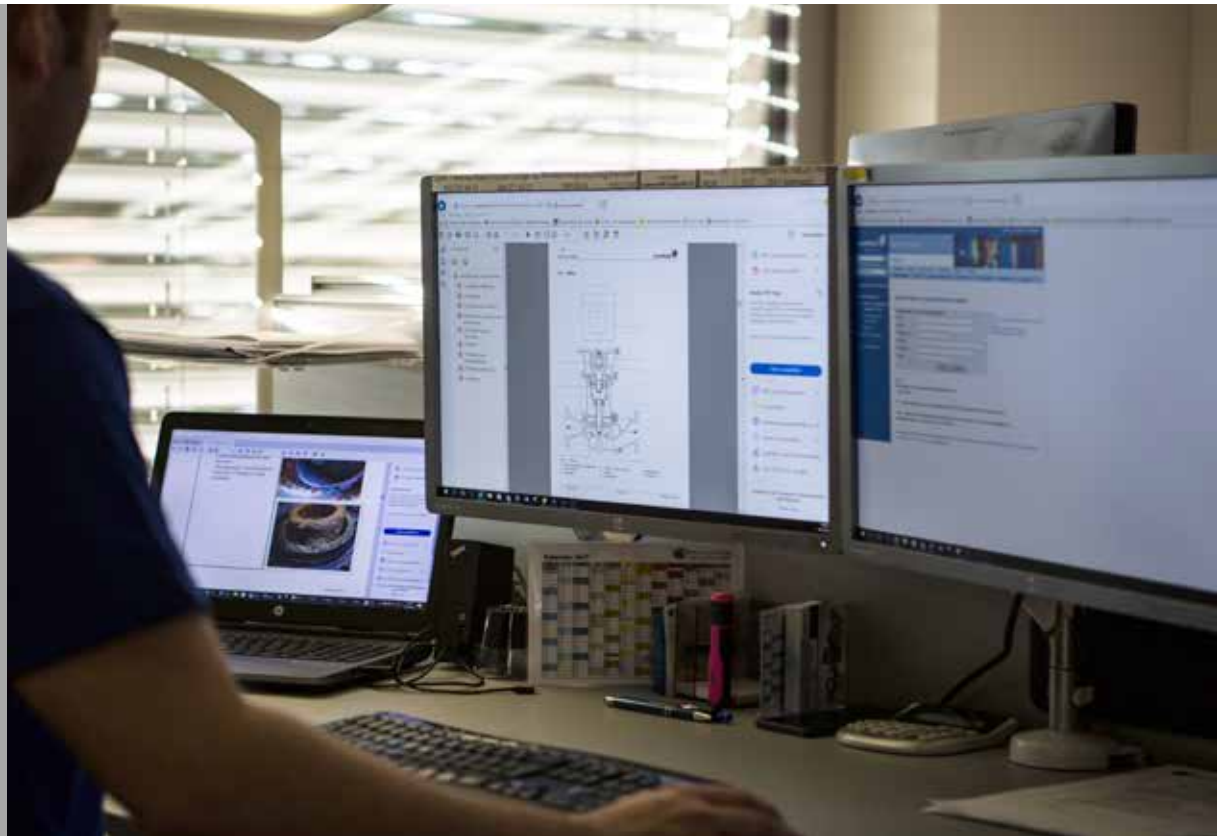
Unser Leistungsspektrum umfasst ein umfangreiches Pumpen- und Zubehörprogramm für die verschiedensten Anwendungen.

Wir begleiten unsere Kunden durchgängig von der Anfrage, der kompetenten Planung und Beratung, der Lieferung bis hin zur Neumontage, Montagekontrolle, Ausrichtung, Inbetriebsetzung, Ersatzteilbevorratung, der Wartung und dem Service vor Ort sowie der Diagnostik und der Instandsetzung/Modernisierung im Service-Center.

Ausgebildete Pumpenfach-Ingenieure und Energieberater für Pumpen und Systeme finden auch für Sie passende und effiziente Lösungen.

Unsere Kernkompetenzen:

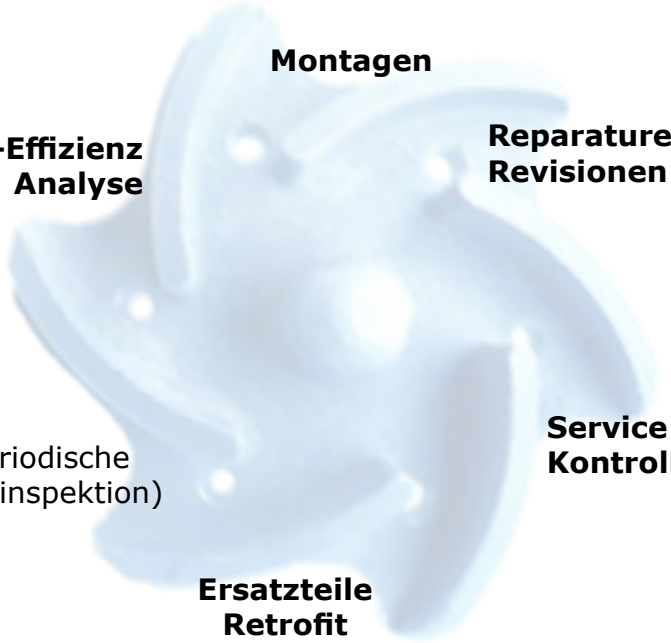
- Berechnung & Auslegung von Neupumpen
- Effiziente Montage und fachmännische Inbetriebnahme
- Auslegung von Ersatzpumpen
- Kundenspezifische Pumpen und Pumpensysteme, konfiguriert und standardisiert
- Energieeffiziente, kosten- und ressourcenoptimierte Pumpenlösungen
- Optimierung bestehender Pumpen-Anlagen
- Ersatzteilmanagement
- Vor-Ort Reparaturen und Servicearbeiten
- Inhouse Reparaturen und Servicearbeiten
- Retrofit von Pumpen und Laufrädern
- Gleitringdichtungsservice
- Reparaturplanung
- Individuell zugeschnittene Pumpenlösungen inklusive den benötigten Hilfsausrüstungen wie z.b. Steuersysteme oder Überwachungssysteme



Service

Unser Service – effizient und zuverlässig
Profitieren Sie von unserem kompletten Support für die professionelle Instandsetzung Ihrer Pumpen, unabhängig von Fabrikat und Standort der Anlagen, ob bei Ihnen vor Ort oder bei uns im Service-Center. Regelmässige Werks-Schulungen unserer Techniker und modernste Werkzeuge garantieren einen wirtschaftlichen und professionellen Pumpenservice durch unsere kompetenten Service-Spezialisten.

Unsere Pumpenserviceleistungen:



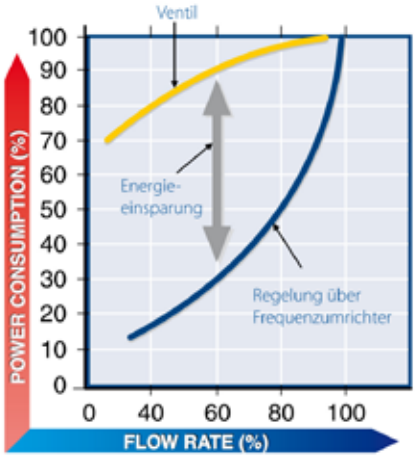
S ICHERHEITS
C ERTIFIKAT
C ONTRACTOREN

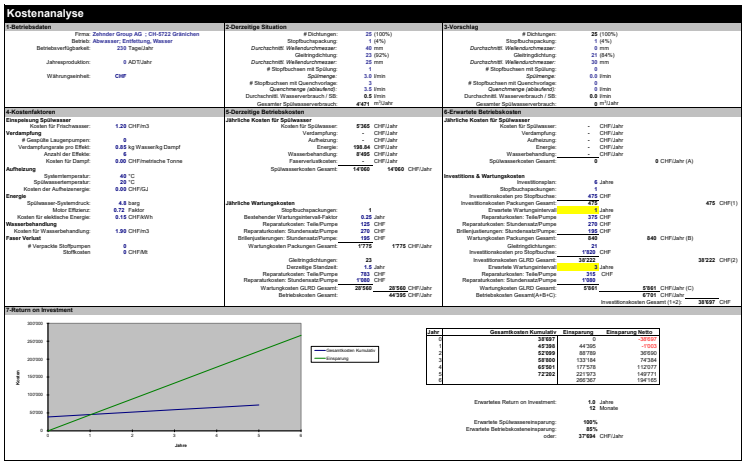
Energieeffiziente Anlagen

In Zeiten steigender Energiekosten unterstützen wir Sie bei der Identifizierung von möglichen Energiesparpotenzialen in Ihren Pumpensystemen wie folgt:

- Initialberatung, Aufnahme der Daten und Festlegung der Prioritäten
- Einsparpotenziale aufzeigen
- wirtschaftliche Bewertung der Massnahmenvorschläge
- schriftlicher, detaillierter Bericht
- Umsetzung und Begleitung der Massnahmen (Optimierungen, Austausch von Dichtungssystemen oder kompletten Pumpen)
- Verifizierung der erreichten Einsparpotenziale (Überprüfung)
- Retrofit an Pumpen bzw. Pumpenteilen (Laufräder)
- Berechnung & Auslegung von Pumpen mit bestmöglicher Effizienz
- Gleitringdichtung-Optimierung / Sperrwasserverbrauch

Ziel ist eine Steigerung des Gesamtwirkungsgrades Ihrer Anlage. Hierfür werden wir nicht nur die Pumpe analysieren, sondern das ganze Umfeld mit Motor, Rohrleitung, Armaturen, Regelung und Fahrweise. Gerne stehen Ihnen unsere zertifizierten Energieberater für ein erstes Gespräch zur Verfügung.





Zustandsüberwachung

Sicherer Betrieb von Pumpen in Anlagen
Ein automatisches Zustandsüberwachungssystem kann helfen, die Zuverlässigkeit und Sicherheit zu erhöhen, sowie die Wartung von Anlagen zu optimieren.

Die Überwachung des Maschinenzustands ist die zwingende Voraussetzung für eine zustandsorientierte Instandhaltung.
Wenn ein Programm erfolgreich eingesetzt wird, stellen Sie sicher, dass aus Kleinigkeiten keine grossen Probleme werden. Mit der Zustandsüberwachung verringern Anwender nicht nur die Wahrscheinlichkeit betriebskritischer Ausfälle, sondern haben auch die Möglichkeit, Ersatzteile und Reparaturpersonal im Voraus zu bestellen und Reparaturen so zu planen, dass sie während ohnehin geplanter Betriebsunterbrechungen durchgeführt werden.

schubag AG bietet Ihnen spezifisch zugeschnittene Lösungen zur Überwachung von Druck, Temperatur, Trockenlauf, Leckage und Vibrationen. Die Zustandsdaten sowie Alarmmeldungen erhalten Sie bequem via analoge Statusanzeige oder kabellos über eine Cloudapplikation.

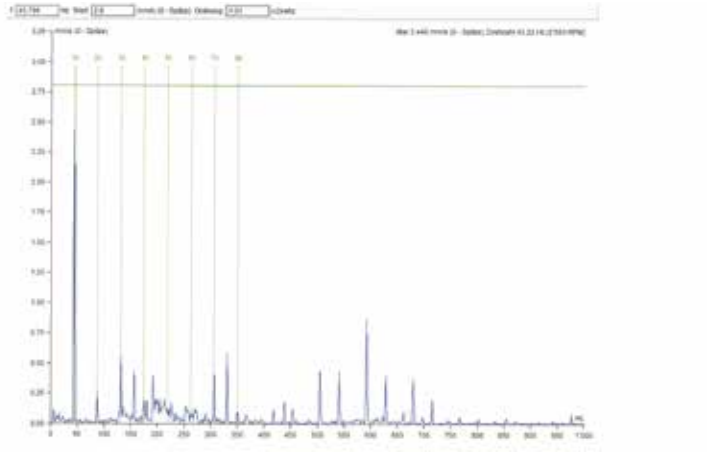


Bild: Angehender Lagerschaden mit Umwucht

Alles aus einer Hand

Ganzheitliche Beratung von der Anfrage bis hin zur Inbetriebnahme sind unsere Stärken. Bei uns haben Sie alles aus einer Hand:

Kontaktieren Sie uns noch heute. Gerne beraten wir Sie unverbindlich um für Ihre Bedürfnisse eine optimale, massgeschneiderte Lösung zu sichern.

ALLWEILER, IMO oder HOUTTUIN Schraubenspindelpumpen

Die geräuscharmen Pumpen mit hohem Wirkungsgrad
Die zwei- und dreispindligen Schraubenspindelpumpen werden zum Fördern von Ölen oder anderen schmierenden, nicht oder schlecht schmierenden Flüssigkeiten verwendet. Die Schraubenspindelpumpen sind selbstansaugend mit einem sehr hohen Wirkungsgrad. Sie sind hervorragend geeignet für den Einsatz mit Regelantrieb (FU). Darüber hinaus sind diese Pumpen besonders geräuscharm.

Dreispindelige Schraubenspindelpumpe

Haupteinsatzgebiete:
- Druckerzeugung in ölhydraulischen Anlagen
- Schmierölversorgung
- Feuerungstechnik
- Maschinenbau
- Chemische und petrochemische Industrie
- Schiffs- und Offshoretechnik
- Werkzeugmaschinen
- Allgemeine Industrietechnik
- Verfahrenstechnik
- Energietechnik
- Entsorgungstechnik

Zweispindelige Schraubenspindelpumpe

Haupteinsatzgebiete:
- Haupt- und Hilfsschmierölpumpen
- Hydraulikpumpen
- Transferpumpen
- Ladepumpen
- Bilge-/Ballastpumpen
- Umwälzpumpen
- Feuerlöschpumpen in allen Industriezweigen
- Füllpumpen in Tankanlagen und in Hydrauliksystemen

ALLWEILER Kreiselpumpen

Pumpen für viele Einsatzgebiete

Die Kreiselpumpen werden zum Fördern von verschiedensten Flüssigkeiten verwendet wie Wasser, Heisswasser, Schmieröle, Emulsionen, Thermalöle und chemischen Produkten.
Die Kreiselpumpen von Allweiler sind einflutig und nicht selbstansaugend. Förderleistungen nach DIN EN 733 oder DIN EN 22858/ISO 2858. Durch zusätzliche Baugrössen werden die EN-Leistungsfelder erweitert.

Haupteinsatzgebiete:

- Abwassertechnik
- Bewässerungsanlagen
- Chemische Industrie
- Druckerhöhungsanlagen
- Energietechnik
- Hauptschmierölpumpen für Dieselmotoren im Schiffsbau
- Kraftwerke
- Industrietechnik
- Kältetechnik
- Gebäudetechnik
- Kondensatförderung
- Kühlkreisläufe
- Meerwasserentsalzung
- Nahrungsmittelindustrie
- Oberflächentechnik
- Petrochemische Industrie
- Schiffs- und Offshoretechnik
- Schmier- und Dichtölversorgung von Turbinen, Generatoren, Grossverdichtern und Grossgetrieben
- Sprinkleranlagen
- Umweltschutztechnik
- Verfahrenstechnik
- Wasseraufbereitung
- Wasserversorgungsanlagen
- Wärmeübertragungstechnik
- Werkzeugmaschinenbau

ALLWEILER Exzenterschneckenpumpen

Pumpen auch für schwierige Fördermedien
Die Exzenterschneckenpumpe ist geeignet zur Förderung oder Dosierung von dünnflüssigen bis hochviskosen, pastösen, neutralen oder aggressiven, reinen oder abrasiven, gashaltigen oder zum Schäumen neigenden Flüssigkeiten, auch mit Faser- und Feststoffanteilen.

Haupteinsatzgebiete:
- Abwassertechnik
- Chemische Industrie
- Dosiertechnik
- Erdölförderung
- Farben- und Lackindustrie
- Getränkeindustrie
- Keramikindustrie
- Kunststoffindustrie
- Landwirtschaft
- Nahrungsmittelindustrie
- Papier- und Zellstoffindustrie
- Petrochemische Industrie
- Schiffs- und Offshoretechnik
- Seifen- u. Fettindustrie
- Umwelttechnik
- Zuckerindustrie

MUNSCH Chemie-Pumpen GmbH

Chemie
Die horizontalen Kunststoffpumpen aus der Chemiebaureihe (NPC, NPC-B, MPC und MPC-B entsprechen den Anforderungen der Chemischen Industrie) sind hervorragend geeignet für die Pharmaindustrie, Biotechnologie, Basischemie und Feinchemie. Die Vertikalpumpen der Baureihen TNP-KL, TNP und TPC werden bevorzugt für die Förderung von chemisch belasteten Abwässern eingesetzt.

Umwelttechnik
Die Anwendungsgebiete der Munsch Kunststoffpumpen in der Umwelttechnik umfasst in der Regel die Abluftreinigung, die Rauchgasreinigung und Industrielle Abwasserbehandlung.

Metalloberflächenbehandlung
Die weitgehende chemische Beständigkeit der zur Verfügung stehenden Kunststoffe, erlauben den bevorzugten Einsatz der Kunststoffpumpen von Munsch in der Behandlung von Metalloberflächen.
Die Anwendungsgebiete reichen von Beizanlagen, Beizsäureregeneration bis hin zur Oberflächentechnik. Zu ihren Einsatzgebieten zählen C-Stahl- und Edelstahlbeizen, Regeneration von Beizflüssigkeiten, Galvanisierung, Abluft- und Abwasserbehandlung.

Haupteinsatzgebiete:
- Chemische Industrie
- Pharmaindustrie
- Rauchgasreinigungen
- Oberflächentechnik
- Abwasseranlagen
- Umweltschutztechnik
- Verfahrenstechnik

SULZER

SULZER Pumpen (Deutschland) GmbH

Pumpen und Pumpensysteme mit maximaler Lebensdauer
Sulzer Pumpen ist einer der führenden Entwickler/Hersteller und Anbieter von Kreiselpumpen auf dem Weltmarkt. Die Palette zieht sich von kompletten Einzelanfertigungen bis hin zu einer breiten Auswahl von Serienprodukten. Das grosse Produkteangebot richtet sich vor allem an die Energie- und Umwelttechnik, sowie KVA's, Petrochemie, Papier und Zellstoffindustrie, Wasser- und Abwassertechnik, Chemie und Raffinerie aber auch die Bereiche Nahrungsmittelindustrie, Metalle und Düngemittel.

Im Rahmen der weltweiten Produktionsstandorte und Service Center arbeiten wir produktions- und anwendungsorientiert im wesentlichen eng und partnerschaftlich mit den beiden Werken Sulzer Pumpen Deutschland und Sulzer Pumps Finland zusammen.

Sulzer produziert einen weiten Bereich an ein- und mehrstufigen Pumpen in verschiedenen Variationen und unterschiedlichen Internationalen Standards wie API, ANSI und ISO. Ob horizontal oder vertikal, mit Sulzer Pumpen können wir auch Ihre Anforderungen an eine wirtschaftliche, hochqualitative und technisch anspruchsvolle Pumpenlösung erfüllen.

Die hochmodernen Produkte von Sulzer überzeugen durch Leistungsfähigkeit, Zuverlässigkeit und Effizienz.

Haupteinsatzgebiete:
- Kehrichtverbrennungsanlagen
- Kraftwerkstechnik
- Oel + Gas Industrie
- Raffinerien
- Chemische Industrie
- Wassergewinnung (Entsalzung)
- Zuckerindustrie
- Papier- und Zellstoffindustrie

SULZER Pumps Finland Oy

Innovative und hochwertige Pumpen für Papier- und Zellstoffindustrie
Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit von Pumpen und Pumpensystemen hängen von der Qualität ihrer Konstruktion, technischen Kompetenzen und der Fertigung ab. Um diese Ziele zu erreichen, ist ein Qualitätsmanagementsystem für alle diese Operationen unerlässlich. Dies umfasst nicht nur die internen Abläufe, sondern auch unsere Beziehung mit den Kunden.

Forschung und Entwicklung hat stets höchste Priorität bei Sulzer Pumps. Das weltweit grösste, auf Pumpen, Rührwerke und Mischer spezialisierte Forschungszentrum, befindet sich in Karhula, Finnland.

Haupteinsatzgebiete:
- Papier- und Zellstoffindustrie
- Chemische Industrie
- Wasserversorgungen
- Abwasserindustrie
- Düngemittel-Produkte
- Petrochemische Industrie
- Seifen- u. Fettindustrie
- Generelle Industrieanwendungen
- Haustechnik (HLK)
- Kraftwerke
- Fernwärme-Heizanlagen

FLOTRONIC Doppelmembranpumpen

Schnell zu wartende, pneumatisch betriebene Doppelmembranpumpen für Prozessanwendungen und einfache Förderaufgaben.

Die einzigartige ONE-NUT Doppelmembranpumpe von Flotronic ist den herkömmlichen Doppelmembranpumpen einen Schritt voraus. Diese Pumpe wird durch nur eine Mutter zusammengehalten, die sich auf der gegenüberliegenden Seite des externen Steuerventils befindet. Durch diese Konstruktion kann der Membranaustausch in weniger als 15 Minuten durchgeführt werden, ohne dass die Pumpe ausgebaut werden muss.

Haupteinsatzgebiete:

- Chemische Industrie
- Dosiertechnik
- Farben- und Lackindustrie
- Getränkeindustrie
- Nahrungsmittelindustrie
- Petrochemische Industrie
- Seifen- u. Fettindustrie

CSF INOX PUMPEN

CSF Inox Spa wurde im Jahre 1970 in Montecchio Emilia gegründet und ist heute einer der führenden italienischen und europäischen Hersteller von Pumpen, die hauptsächlich in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie, in der milchverarbeitenden Industrie, sowie in der chemischen und pharmazeutischen Industrie eingesetzt werden. Das Unternehmen steht für Qualität und hohe Spezialisierung und bietet eine extrem umfangreiche Produktpalette.

Haupteinsatzgebiete:

- Nahrungsmittelindustrie
- Getränkeindustrie
- Milchverarbeitung
- Hygieneanwendungen
- Anlagebau
- Chemische Industrie
- Pharmaindustrie

SERO PumpSystems GmbH

Spitzenreiter für Seitenkanalpumpen
SERO PumpSystems GmbH mit Sitz in Meckesheim bei Heidelberg/DE zählt seit vielen Jahren zu den weltweit führenden Entwicklern und Herstellern von Seitenkanalpumpen. Mit mehr als 80 Jahren Erfahrung auf diesem speziellen Gebiet der Pumpentechnik, bietet SERO zuverlässige Pumpenlösungen - insbesondere für Förderaufgaben mit kleinen Mengen und hohen Drücken. Dazu gehört die wirtschaftliche und sichere Förderung von Flüssigkeiten und Flüssigkeits-Gas-Gemischen in der allgemeinen Industrie (z.B. Kondensatförderung, Druckerhöhung, etc.) und von kritischen, wertvollen und umweltgefährdenden Medien, die z.B. in der Petrochemie, Chemie und Verfahrenstechnik zum Einsatz kommen.

Abgestimmt auf das jeweilige Einsatzgebiet stehen für Fördermengen von 0,3 bis 42 m³/h und Förderhöhen bis 1000 m im Temperaturbereich von -60°C bis +220°C unterschiedliche Werkstoff- und Wellendichtungsausführungen zur Verfügung.

Haupteinsatzgebiete:
- Haustechnik
- Kälte- und Klimatechnik
- Anlagebau
- Gebäudetechnik
- Energietechnik
- Chemische Industrie
- Getränkeindustrie
- Umweltschutz
- Landwirtschaft

SAER Elettropompe S.p.A.

SAER Elettropompe S.p.A. ist mit mehr als 60 Jahren Erfahrung auf nationalen und internationalen Märkten einer der führenden italienischen Hersteller von Pumpen und Motoren für die Nass- und Trockenaufstellung.

Als Spezialist im Klarwasser-Segment mit Lösungen für jeden Anwendungsbereich bietet SAER seinen Kunden und Partnern ein Maximum an Flexibilität und Innovation, nicht zuletzt dank der unternehmenseigenen hochmodernen Entwicklungsabteilung und kontinuierlicher Produktforschungs- und Entwicklungsarbeit. So können in kürzester Zeit maßgeschneiderte Produkte mit der sicheren Qualität italienischer Wertarbeit angefertigt werden.

Haupteinsatzgebiete:

- bautechnische und industrielle Anwendungen
- Landwirtschaft und Bewässerung
- Wasserförderung aus dem Untergrund
- Bergbau
- Wasseraufbereitung

ROVATTI Pompe

Führend in Wasser- und Trinkwasserförderung
Seit 1952 entwickelt, fertigt und vertreibt Rovatti Pompe Kreiselpumpen für Unterwasser- und Oberflächeninstallationen und zählt damit zu den globalen Marktführern. Die technologisch innovativen Rovatti Pumpen bieten maximale Leistungen bei minimalem Energieverbrauch. Das Unternehmen investiert in die Entwicklung neuer Produktionsverfahren sowie in fortschrittliche, technische Lösungen und den Einsatz in neue Materialien, um eine stetige Verbesserung der Effizienz, Zuverlässigkeit und Wartung aller Produkte zu gewährleisten.

Haupteinsatzgebiete:
- Wasserversorgung
- Trinkwasserversorgung
- Wasseraufbereitungsanlagen
- Entwässerung
- Kläranlagen
- Bewässerungssysteme
- Beschneiungsanlagen
- Sammeln von Regenwasser
- Grundwasserversorgung
- Brandbekämpfung
- Baugrubenentwässerung
- allgemeine Industrie

HOWDEN TURBO GMBH - KK&K DAMPFTURBINEN

Howden bietet ein vollständiges Portfolio von Dampfturbinen bis 12 MW an. Die Turbinen der innovativen, aber hochverlässlichen Baureihen sind nach einem modularen Baukastenprinzip aufgebaut. Wegen der vielfältigen Kombinationsmöglichkeiten der einzelnen Module lassen sich diese kompakten Industriedampfturbinen flexibel in die spezifischen Anforderungen des einzelnen Betreibers anpassen und ermöglichen so die Optimierung der Leistung für die jeweilige Anwendung.

KK&K Dampfturbinen entsprechen allen Kundenanforderungen bezüglich wirtschaftlicher und betrieblicher Anforderungen. Gleichzeitig bieten wir Ihnen jegliche Flexibilität für Ihre industriellen Prozesse. Ob Turbogeneratoren oder mechanische Antriebe für Verdichter, Ventilatoren oder Pumpen – gemeinsam werden wir die für Ihre Anforderungen passende Lösung erarbeiten.

Haupteinsatzgebiete:

- Energieerzeugungsanlagen
- Kehrrichtverbrennungsanlagen
- Grosschemie
- Kraftwerke
- Raffinierien

KRACHT GmbH

KRACHT GmbH ist einer der führenden deutschen Hersteller von Zahnradpumpen, Durchflussmesstechnik, Hydraulikkomponenten und Ventilen. Eingesetzt werden diese qualitativ hochwertigen Bauteile beispielsweise zur Schmierung von Windkraft- und Schiffsgetrieben, in Dosier- oder Mischanlagen und bei der Herstellung von PU-Schäumen sowie in der Prüfstandstechnik. In stationären und mobilen Anlagen zeichnen sich unsere Hydraulikkomponenten durch ihre Wirtschaftlichkeit und Leistung aus.

Zuverlässigkeit und hohe Qualitätsansprüche gehören ebenso zur Unternehmens-philosophie wie Fairness gegenüber Kunden, Lieferanten und Mitarbeitern.

Haupteinsatzgebiete Zahnradpumpen
- Förderpumpen
- Schmierölversorgung
- Dosier- und Prozesstechnik
- Mobil- und Stationärhydraulik
- Kraftstoffanwendungen

Haupteinsatzgebiete Durchflussmesstechnik
- Dosieranlagen
- Prozesstechnik
- Prüfstandstechnik
- Verbrauchsmessung
- Kleinstmengenmessung und Mikrodosierung
- Schmierölüberwachung

TEIKOKU Electric GmbH

Weltmarktführer für Spaltrohrmotorpumpen
Teikoku wurde 1939 in Osaka Japan gegründet und siedelte einige Jahre später nach Hyogo um, wo zurzeit 320 Mitarbeiter in einem modernen 17,000 m² grossen Fertigungs- und Verwaltungskomplex beschäftigt sind. Seit 1960 hat sich das Unternehmen auf das Gebiet der Spaltrohrmotorpumpen spezialisiert und sich weltweit zum führenden Anbieter entwickelt.

Das weltweite Vertriebsnetzwerk hat Niederlassungen in den USA, Deutschland, Singapur und in China. Offizielle Vertretungen der Teikoku Pumpen finden Sie jedoch in fast allen Ländern. Die Herstellung der Pumpen findet ausschliesslich im Fertigungswerk in Shingu (Japan) nahe Kobe statt. Um ein Höchstmass an Qualität zu garantieren konstruiert und fertigt Teikoku beides - Motor sowie auch Pumpe und verfügt mittlerweile über das grösste Angebot an Spaltrohrmotorpumpen am Markt.

Haupteinsatzgebiete:
- Petrochemie
- Chemische Industrie
- Pharmaindustrie
- Stromerzeugung
- Kühlanlagen
- Klimatechnik
- Lebensmittelindustrie
- Bahnwesen

SPX Flow Technology - Verdrängerpumpen

Pumpen für viele Einsatzgebiete
Seit 1935 wird die Marke „Johnson Pump" für den industriellen Einsatz entwickelt, hergestellt und vertrieben. Diese Erfahrung und die Fachkopetenz sowie die breite Produktepalette machen SPX Johnson Pumpen weltweit zu einem führenden und zuverlässigen Anbieter.
Der Kauf einer Johnson Pumpe ist kein Einzelvorgang - die Pumpe muss auch eine lange Zeit betrieben werden können. Service und Instandhaltung sind hierbei genauso wichtig wie die anfängliche an die individuelle Aufgabenstellung angepasste Pumpenauswahl zur Lösung des Kundenproblems.

Haupteinsatzgebiete:
- Chemische Industrie
- Pharma Industrie
- Lebensmittel & Getränke
- Wasserversorgung + Wasserentsorgung
- Gewächshäuser + Gartenbau
- Zellstoff + Papier
- Schiffbau
- Generelle Industrieanwendungen

SCHMALENBERGER Strömungstechnologie

Leistungsstarke Pumpentechnik
Seit 1954 hat Schmalenberger die Pumpentechnologie kontinuierlich weiterentwickelt und ausgebaut - von Standardpumpen bis zu elektronisch überwachten Pumpensystemen. Heute hat sich das Familienunternehmen als einer der führenden Anbieter von Kreiselpumpen für den gesamten Prozess der Kühlmittelver- und entsorgung in der zerspanenden Industrie etabliert. Innovative Pumpentechnik liefert Schmalenberger für den Einsatz in unterschiedlichsten Bereichen im Maschinenbau sowie Verfahrens- und Umwelttechnik.

Zwei leistungsstarke Produktefamilien – Behältereinbaupumpen und trocken aufgestellte Kreiselpumpen – bieten ein umfassendes Spektrum an Hebe- und Förderpumpen. Neben den konstruktiven „Close-coupled" und „cantilever" Bauformen zählen Pumpen in einstufiger und mehrstufiger Bauweise für viele Anwendungs- und Einsatzgebiete zum Programm.

Haupteinsatzgebiete:
- Werkzeugmaschinen
- Schleifmaschinen
- Wasserstrahlschneideanlagen
- Oberflächentechnik
- Reinigungssysteme/Entfettungsanlagen
- Filtrationstechnik
- Lackieranlagen
- Entsorgungskläranlagen für Industrieabwässer
- Spezialmaschinenbau
- Spezialfördertechnik
- Chemische Industrie

Zertifikate

ZERTIFIKAT
2021 - 2023
Das Unternehmen
schubag AG
ist als zertifizierter Vertriebs- und Servicepartner offiziell befugt, Vertriebs- und Service Aufträge eigenständig durchzuführen.
ALLWEILER PUMPSERVICE
CIRCOR
Zertifizierter Vertriebs- und Servicepartner
Das Unternehmen ist geschult und autorisiert, alle anfallenden Servicearbeiten fachkompetent auszuführen. Im Bedarfsfall werden ausschließlich ALLWEILER - Original - Ersatzteile verwendet.
i.A. Michael Klaßun
Channel Sales Manager
CIRCOR ALLWEILER

ZERTIFIKAT
DIN EN ISO 9001
Die EQM ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen
schubag AG
Rosenackerstr. 2
CH-8552 Felben-Wellhausen
mit dem Geltungsbereich:
Vertrieb und Service von Pumpen, Pumpensystemen und effizienten Lösungen sowie damit verbundene Dienstleistungen
am Standort:
CH-8552 Felben-Wellhausen
ein Qualitätsmanagementsystem entsprechend der Norm DIN EN ISO 9001:2015 eingeführt hat und wirksam anwendet. Der Nachweis wurde im Rahmen des Audits mit der Bericht-Nr. 40102050 erbracht. Die Zertifizierung bzw. das Zertifikat hat eine Gültigkeit von 3 Jahren, sofern die jährlichen Überwachungsaudits in den festgelegten Fristen mit positivem Ergebnis abgeschlossen wurden.
Zertifizierungs-Nr.: 4010220050
Ausstellungsdatum: 02.05.2020
Gültig bis: 01.05.2023
IAF
DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZM-16105-01-01
European Quality Management EQM ZERT GmbH

FLOTRONIC PUMPS LTD
2021
Schubag AG
Appointed as official Flotronic Pumps Ltd. Distributor- and Service partner entitled to independently perform sales and service activities on behalf of Flotronic Pumps in Switzerland
The company is, where appropriate, adequately trained and qualified to service Flotronic Pumps products. Only genuine Flotronic spare parts will be used for repair and replacement
Leighton Jones, Sales Director
Hans Rutjes, Sales Manager Europe
Today Delivering future pump.....Today!
FPL FLOTRONIC ONE-NUT PUMPS

Zertifikat
2021 - 2023
Das Unternehmen
schubag AG
ist als zertifizierter Vertriebs- und Servicepartner offiziell befugt, Vertriebs- und Service Aufträge eigenständig durchzuführen.
MUNSCH
Zertifizierter Vertriebs- und Servicepartner
Das Unternehmen ist geschult und autorisiert, alle anfallenden Servicearbeiten fachkompetent und unter Verwendung von original Ersatzteilen auszuführen.
Johann Dauenmeu
Leiter Service
Randsch Baumbach, den 22.02.2021

Howden Turbo Certified Service Partner
Das Unternehmen ist geschult und autorisiert, Servicearbeiten fachgerecht auszuführen.
Verliehen an
schubag AG
Rosenackerstrasse 2
8552 Felben-Wellhausen
Schweiz
Gültig bis
02. November 2023
Revolving Around You
Howden

ID 11.2021

schubag

Pumpen | Service | Effiziente Lösungen

schubag AG
Rosenackerstrasse 2
CH-8552 Felben-Wellhausen
Tel. +41 52 762 22 21

info@schubag.ch
www.schubag.ch

Scann me!