

## > Kompakte Inline-Spaltrohrmotorpumpen mit optimierten Einbaumassen

### Ersatz in Sicht!

**Tausende von Anwendungen in der Schweiz sind mit kompakten Inline-Pumpen ausgestattet. Zum Teil sind diese Pumpen sehr alt, werden nicht mehr hergestellt, oder die Ersatzteilbeschaffung gestaltet sich schwierig. Eine neue Reihe kompakter Inline-Spaltrohrmotorpumpen des japanischen Herstellers Teikoku Electric schliesst diese Lücke mit hochwertigen Modellen, die noch einige Zusatzfeatures bieten.**

Die Einsatzgebiete für Spaltrohrmotorpumpen sind vielfältig. So wird diese Pumpentechnik häufig im Bereich der Thermalölförderung eingesetzt, aber auch bei ätzenden oder giftigen Medien, die den Einsatz hermetisch dichter Pumpen bedingen. Ein speziell in der Schweiz zu beobachtender Trend der Vergangenheit war der Einsatz von sehr kompakten vertikalen Inlinepumpen mit der Spaltrohrmotortechnik.

Auch Anlagen- und Skidbauer in der Schweiz verwendeten diesen Pumpentyp häufig, um die Vorteile zu nutzen:

- Geringe Einbaumasse
- Hermetisch dicht
- Leiser Betrieb
- Wenige Ersatzteile

Nun sind viele dieser installierten Pumpen in die Jahre gekommen und es stehen Anpassungen und / oder Austausch der Systeme an. Aufgrund der schwierigen Versorgungssituation bei Ersatzteilen und Ersatzaggregaten gehen viele Betreiber und deren Servicepartner verschiedene Wege:

- Wechsel auf magnetgekuppelte Pumpen
- Wechsel auf horizontale Modelle
- Wechsel auf andere Pumpentechniken

In jedem dieser Fälle resultieren zum Teil massive Umbauten, bei denen im Fall des Einsatzes anderer Pumpentechnik teilweise sogar Betriebsgenehmigungen gefährdet sein können.



DN40 inline

### Neue Inline-Modelle zum 1:1-Austausch

Teikoku Electric hat sich dieses Problems angenommen und gemeinsam mit der schweizer Generalvertretung schubag AG in Felben-Wellhausen TG eine neue Pumpenreihe gestaltet, die problemlos ohne Rohrleitungsanpassungen in die vorhandenen Einbauplätze solcher Problemkinder passt. Zusätzlich gibt Teikoku Electric diesen Pumpen noch einige bewährte Features ihres Pumpenprogramms mit auf den Weg.

### Integrierte Überwachung

Der bereits seit Jahren von Teikoku Electric eingesetzte Lagerverschleissmonitor findet selbstverständlich auch bei den neuen Modellen seinen Einsatz. Dieser Verschleissmonitor gibt dem Betreiber die Möglichkeit, den Lagerzustand bereits während des Betriebs permanent zu überwachen.



Lagerverschleissmonitor

Standardmässig wird dieser Verschleissmonitor direkt auf dem Klemmenkasten der Pumpe angebracht, kann aber auch an einem besser einsehbaren Punkt der Anlage montiert werden. Alternativ existiert auch ein Gerät zur Einbindung in die Steuerung, welches ein Signal von 4 bis 20 mA abgibt.

Zusätzlich lässt sich eine Drehrichtungskontrolle integrieren – bei Spaltrohrmotorpumpen im Allgemeinen ein problematischer Punkt.

### ATEX inklusive

Da die Firma Teikoku Electric durch die Physikalisch-technische Bundesanstalt in Deutschland und die TIIS in Japan für ATEX 100a zertifiziert ist, können die Pumpen problemlos für die verschiedenen ATEX-Anforderungen konfiguriert und zertifiziert werden.

### Bis 550 bar und 550 kW

Das Pumpenprogramm der Firma Teikoku Electric reicht bis zu 550bar Systemdruck, 550kW Motorleistung und 450°C. Im Programm finden sich Normpumpen, mehrstufige Pumpen sowie solche für Schlammwendungen. Mit Teikoku Electric engagiert sich neu der weltgrösste Hersteller von Spaltrohrmotorpumpen in der Schweiz. Bei Bedarf melden Sie sich gerne bei der schubag AG für eine Präsentation in Ihrem Haus.